



И. РАЗЗАКОВ АТЫНДАГЫ КЫРГЫЗ МАМЛЕКЕТТИК ТЕХНИКАЛЫК
УНИВЕРСИТЕТИ



КЫРГЫЗ-ГЕРМАН ТЕХНИКАЛЫК ИНСТИТУТУ

«МАШИНЕ КУРУУ ТЕХНОЛОГИЯ» кафедрасы

П А С П О Р Т

МЕТАЛЛДАРДЫ БАСЫМ МЕНЕН ИШТЕТҮҮ лабораториясы

Лаборатория ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

1. Жайгашкан жери: 4 корпус 111 ауд.

Кафедра башчысы т.и.к., профессор Сартов Т.Э.

2. Аянты: 75,8 м²

Инженер Томилов Д.А.

Доцент Мамбеталиев Т.С.

НАИМЕНОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

№ п/п	Перечень лабораторных работ с указанием количества отводимых на данную работу часов	Вид лабораторных работ	Методика проведения лабор. работы	Способ отчета студента по работе	Численность студентов на занятии	Для каких направлений выполнена работа
1	Технология листовой штамповки	обязательное	фронтальное	Безмашинный контроль	1/2 группы	всех
2	Изучение физических основ пластической деформации при обработке металлов давлением	-	-	-	-	-
3	Изучение технологических процессов прессования	-	-	-	1/3 группы	-
4	Изучение технологических процессов прокатки и захват металла валками при прокатке					

НАЛИЧИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РУКОВОДСТВ И СТЕПЕНЬ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ИМИ СТУДЕНТОВ

№ п/п	Наименование руководства	Способ и год издания	Количества		Выполнение каких работ обеспечивает	Способ хранения и использования
			необходимо	фактически		
1	Методические указания «Обработка металлов давлением» для всех машиностроительных направлений	КГТУ им. И. Раззакова. Сост.: Рагрин Н.А., А.А. Айнабекова, У.М. Дыйканбаева – Б.: ИЦ «Текник», 2013	50	50	по пунктам 2 - 4	Выдается студентам на занятия и хранятся на кафедре
2	Методические указания «Технология листовой штамповки» для всех машиностроительных направлений	КГТУ им. И. Раззакова. Сост.: У.М. Дыйканбаева, А.А. Айнабекова – Б.: ИЦ «Текник», 2014	50	50	по пункту 1	

СРЕДСТВА НАГЛЯДНОСТИ

№ п/п	Наименование	Количество		Для какой лабораторной работы предназначены	Состояние средств наглядности	Примечание
		необходимо	фактичес.			
1	Плакаты	30	20	1, 2 и 3	удов.	
2	Стенды	4	3	1, 2 и 3	удов.	
3	Штампы	10	1	3	обновление	