



И. РАЗЗАКОВ АТЫНДАГЫ КЫРГЫЗ МАМЛЕКЕТТИК ТЕХНИКАЛЫК  
УНИВЕРСИТЕТИ



КЫРГЫЗ-ГЕРМАН ТЕХНИКАЛЫК ИНСТИТУТУ

«МАШИНЕ КУРУУ ТЕХНОЛОГИЯ» кафедрасы

## П А С П О Р Т

АСПАПТАР лабораториясы

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ лаборатория

1. Жайгашкан жери: 1 корпус 115ауд.

2. Аянты: 53,7 м<sup>2</sup>, 187,95 м<sup>3</sup>

Кафедра башчысы т.и.к., профессор Сартов Т.Э.

Лаборатория башчысы Нарыжный С.В.

Жооптуу адамдар: т.и.к., доцент Рагрин Н.А.

## ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ

№ п/п	Оборудование и приборы, необходимые в соответствии с учебным планом									Неиспользуемое оборудование	
	Наименование	Инв. №	Год выпуска.	Стоим. (сом)	Потр. Мощн. Квт	Нуждается в кап.ремонте	Количество		Выполняемые лаб. работы	Наименование	Причина
							необх.	Факт.			
1	Токарный станок сЧПУ 16К20ФЗР132	59753	1986	3932,30	11	да	1	1	№1,2,3	Система управления	демонтирована
2	Прибор для измерения шероховатости БФ-2010	61561	1977	240	-		1	1	№1,2,3,4,		

## ИНСТРУМЕНТЫ, ОСНОВНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	Инструменты, необходимые в соответствии с учебным планом			Основные и вспомогательные материалы, необходимые в соотв. С уч. планом			Неиспользуемые инструменты и материалы
	Наименование	Количество		Наименование	Количество		
		необх.	Факт		необх.	Факт.	
1	Резцы	25	12	заготовки вал $\varnothing$ 150-300мм	2шт.	1шт.	нет
2	Микрометр	1	1				
3	Штангенциркуль	1	1		1шт	1шт	
4	Образцы с различной шероховатостью	3	3		2шт	1шт.	

## НАИМЕНОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

№ п/п	Перечень лабораторных работ с указанием количества отводимых на данную работу часов	Вид лабораторных работ	Методика проведения лаборатор. работы	Способ отчета студента по работе	Численность студентов на занятии	Для каких направлений выполнена работа
1	Геометрические параметры токарного резца и их измерение 4 часа	обязательно	фронтально	устный	1 группа	
2	Экспериментальное изучение явления наростообразования 4 часа	обязательно	фронтально	устный	1 группа	
3	Исследование влияния скорости резания и переднего угла резца на величину пластической деформации срезаемого слоя 4 часа	обязательно	фронтально	устный	1 Группа	
4	Исследование влияния скорости резания и подачи на высоту микронеровностей обработанной поверхности 4 часа	Обязательно	фронтально	устный	1 группа	
5	ОМИ-2часть Резцы. Классификация резцов 4 часа	обязательно		устный	1 группа	
6	ОМИ-2часть. Осевой инструмент 4 часа	обязательно		устный	1 группа	
7	ОМИ-2часть. Фрезы. Классификация фрез. 4 часа	обязательно		устный	1 группа	

8	ОМИ-2часть. Протяжки. Классификация протяжек. 4часа	обязательно		устный	1 группа	
---	---	-------------	--	--------	----------	--

### НАЛИЧИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РУКОВОДСТВ И СТЕПЕНЬ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ИМИ СТУДЕНТОВ

№ п/п	Наименование руководства	Способ и год издания	Количества		Выполнение каких работ обеспечивает	Способ хранения и использования
			необходимо	фактически		
1	Обработка материалов и инструмент	Типография 2010.г	100	80	1-4	Выдается студентам на занятия и хранятся в библиотеке университета
2	Обработка материалов и инструменты Часть 2	Типография 2011г	75	50	1-4	

### СРЕДСТВА НАГЛЯДНОСТИ

№ п/п	Наименование	Количество		Для какой лабораторной работы предназначены	Состояние средств наглядности	Примечание
		необходимо	фактичес.			
1	Плакаты	4	4	1-4		
2	Стенды	4	4	1-4		