



И. РАЗЗАКОВ АТЫНДАГЫ КЫРГЫЗ МАМЛЕКЕТТИК ТЕХНИКАЛЫК  
УНИВЕРСИТЕТИ

КЫРГЫЗ-ГЕРМАН ТЕХНИКАЛЫК ИНСТИТУТУ

«МАШИНЕ КУРУУ ТЕХНОЛОГИЯСЫ» кафедрасы



" 13 "

## П А С П О Р Т

МЕТАЛЛДАРДЫ ЖЫЛУУЛУК / ХИМИЯ-ЖЫЛУУЛУК МЕНЕН ИШТЕТҮҮ ЛАБОРАТОРИЯСЫ

ЛАБОРАТОРИЯ ТЕРМИЧЕСКОЙ/ ХИМИКО ТЕРМИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

1. Жайгашкан жери: 4 корпус 116 ауд.

2. Аянты: 48, 7 м<sup>2</sup>

Кафедра башчысы т.и.к., профессор Омуралиев У.К.

Лаборатория башчысы Анарбаев Р.А.

Жооптуу адамдар: доцент Садыров К.А.

инженер Курмангалиев А.С.

# ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ

№ п/ п	Наименование	Инв. №	Дата вып.	Стоим. (сом)	Потр. мощн. кВт	Нуждае ся в кап. ремонте	Количество		Выполняемые лаб. работы	Наименов ание	Причина
							необх.	факт.			
1	Электропечь типа СНОЛ -1,6,2,0.0,8/9MI		1982	229,00	2,5		3	1 (2)	№ 3, 4, 5, 6, 7		
2	Электропечь типа СНОЛ -1,6,2,0.0,8/9MI		1977	305,25	3		4	1	№ 3, 4, 5, 6, 7		
3	Твердомер Бринеля ТШ – 2М		1976	642,40	0,27		2	1	№ 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7		Нуждается в ремонте
4	Твердомер Роквелла ТК-2М		1979	27,20	0,27				1-3,8		
5	Копер маятниковый КМ-30		1975	4368,0 0	0,4		1	1	2, 4		
6	Полированный круг				1,5	нет	1	1	1-3, 8		

## ИНСТРУМЕНТЫ, ОСНОВНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	Инструменты, необходимые в соответствии с учебным планом			Основные и вспомогательные материалы, необходимые в соотв. с уч. планом			Неиспол зуемые ин.и материал ы
	Наименование	Количество		Наименование	Количество		
		необх.	факт.		необх.	факт.	
1	Щипцы	5	1	1. Образцы из стали 35, 45, У8,или У10 диаметром 30 мм, толщиной 15мм.	по 500 образцов в год	10	
2	Щтангенциркуль	3	2	2. Образцы из стали 9ХС диаметром 30мм, длиной 100мм.	по 100 образцов в год	-	
3	Лупа МПБ-2(бинокулярная)	3	1	3. Образцы из стали 35, 45, У8,или У10 квадратного сечения 10х10 и длиной 55 мм.	по 500 образцов в год	10	
				4. Образцы из сплава Д16 диаметром 30 мм, толщиной 15мм.	по 100 образцов в год	5	
				5. Бумага шлифовальная К3100, К3220, К3280, К3М14.	3 кв, метра каждой марки	-	

### НАИМЕНОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

№ п/п	Перечень лабораторных работ с указанием количества отводимых на данную работу часов	Вид лабораторных работ	Методика проведения лабор. работы	Способ отчета студента по работе	Численность студентов на занятии	Для каких направлений выполнена работа
1	Измерение твердости и ударной вязкости металлов – 2ч.	обязательно	индивидуально	устно	1/2 группы	для всех
2	Пластическая деформация металлов и рекристаллизация – 2ч	обязательно	побригадно	устно	1/2 группы	для всех
3	Закалка и отпуск углеродистой стали – 2ч	обязательно	побригадно	устно	1/2 группы	для всех
4	Влияние отжига, нормализации и улучшения углеродистой стали на ее свойства – 2ч	обязательно	побригадно	устно	1/2 группы	машиностроения
5	Определение прокаливаемости стали методом торцевой закалки – 2ч	обязательно	побригадно	устно	1/2 группы	для всех
6	Особенности термообработки легированной стали – 2ч	обязательно	побригадно	устно	1/2 группы	машиностроения
7	Термическая обработка дуралюмина – 2ч	обязательно	побригадно	устно	1/2 группы	машиностроения

### НАЛИЧИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РУКОВОДСТВ И СТЕПЕНЬ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ИМИ СТУДЕНТОВ

№ п/п	Наименование руководства	Способ и год издания	Количества		Выполнение каких работ обеспечивает	Способ хранения и использования
			необходимо	фактически		
1	МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ К ЛАБОРАТОНЫМ РАБОТАМ ПО МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЮ РАЗДЕЛ «ТЕРМИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА И МЕХАНИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ» ДЛЯ СТУДЕНТОВ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫХ СПЕЦИАЛЬНОСТЕЙ	2019	50	5	всех	Выдается студентам на занятии и хранятся в библиотеке кафедры

### СРЕДСТВА НАГЛЯДНОСТИ

№ п/п	Наименование	Количество		Для какой лабораторной работы предназначены	Состояние средств наглядности	Примечание
		необходимо	фактически			
1	Плакат	1	1	№ 3, 4, 5	удовлетворительно	
2	Плакат	2	2	№ 3, 4	удовлетворительно	
3	Плакат	1	1	№ 3	удовлетворительно	
4	Плакат	1	1	№ 3, 5	удовлетворительно	