



И. РАЗЗАКОВ АТЫНДАГЫ КЫРГЫЗ МАМЛЕКЕТТИК ТЕХНИКАЛЫК
УНИВЕРСИТЕТИ

КЫРГЫЗ-ГЕРМАН ТЕХНИКАЛЫК ИНСТИТУТУ

«МАШИНЕ КУРУУ ТЕХНОЛОГИЯСЫ» кафедрасы



ПАСПОРТ

МЕТАЛЛДАРДЫ БАСЫМ МЕНЕН ИШТЕТҮҮ лабораториясы

Лаборатория ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

1. Жайгашкан жери: 4 корпус 111 ауд.

2. Аянты: 75,8 м²

Кафедра башчысы т.и.к., профессор Омуралиев У.К.

Лаборатория башчысы Анарбаев Р.А.

Жооптуу адамдар: доцент Жумалиев Ж.М.

Инженер Курмангалиев А.С.

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИБОРЫ

№ п/ п	Оборудование и приборы, необходимые в соответствии с учебным планом								Неиспользуемое оборудование		
	Наименование	Инв. №	Дата вып.	Стоим. (сом)	Потр. мощн. кВт	Нуждается в кал.ремонте	Количество необх	Количество факт	Выполняемые лаб. работы	Наименование	Причина
1	Фрикционный пресс 63 тс.		1960	5347-20		нет	1	1	Лаб. работа №1		
2	Пневматический молот, падающие части 150 кг МВ-412		1960	1888-20		да	1	1	Инженерско-техн. практикум		
3	Кривошипный пресс Кд-1426		1977	6608-40		да	1	1	Лаб. работа №2		Отсутствие сжатого воздуха
4	Гидравлический пресс 474		1965	3983-23		нет	1	1	Лаб. работа №1		
5	Лабораторный прокатный стан		1980			да	1	1	Лаб. работа №2	на базе Гор-Фрезер.станка 6Н-81 (цена 50330-40 сом)	
6	Пресс кривошипный 16т. КНР					Настройка штампа	1	1	Лаб. работа №2		

ИНСТРУМЕНТЫ, ОСНОВНЫЕ И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№	Инструменты, необходимые в соответствии с учебным планом				Основные и вспомогательные материалы, необходимые в соотв. с уч. планом				Неиспользуемые ин.и материалы	
	Наименование	Количество		Наименование	Количество		необх.	факт.		
		необх.	факт		необх.	факт.				
1	Контейнер для прессования	1	1	Свинец	50	-	-	-	-	
2	Молотки (разные)	8	нет	Алюминий	50	-	-	-	-	
3	кувалды	5	-	Сталь малоуглеродистая	150	15 кг				
4	Наковальня	2	1							

НАИМЕНОВАНИЕ ЛАБОРАТОРНЫХ РАБОТ

№ п/п	Перечень лабораторных работ с указанием количества отводимых на данную работу часов	Вид лабораторных работ	Методика проведения лабор. работы	Способ отчета студента по работе	Численность студентов на занятиях	Для каких направлений выполнена работа
1	Технология листовой штамповки	обязательное	фронтальное	Безмашинный контроль	1/2 группы	всех
2	Изучение физических основ пластической деформации при обработке металлов давлением	-	-	-	-	-
3	Изучение технологических процессов прессования	-	-	-	1/3 группы	-
4	Изучение технологических процессов прокатки и захват металла валками при прокатке					

НАЛИЧИЕ МЕТОДИЧЕСКИХ РУКОВОДСТВ И СТЕПЕНЬ ОБЕСПЕЧЕННОСТИ ИМИ СТУДЕНТОВ

№ п/п	Наименование руководства	Способ и год издания	Количества		Выполнение каких работ обеспечивает	Способ хранения и использования
			необходимо	фактически		
1	Рагрин Н.А., А.А. Айнабекова, У.М. Дыйканбаева Методические указания «Обработка металлов давлением» для всех машиностроительных направлений	2013	50	50	по пунктам 2 - 4	Выдается студентам на занятиях и хранятся на кафедре
2	У.М. Дыйканбаева, А.А. Айнабекова Методические указания «Технология листовой штамповки» для всех машиностроительных направлений	2014	50	50	по пункту 1	
3	Айнабекова А.А,Дыйканбаева У.М.,Белекова Ж.Ш Обработка материалов резанием. Методические указания к лабораторным работам по курсу «Технологические процессы машиностроительного производства» для студентов технических специальностей	2014	30	45		

СРЕДСТВА НАГЛЯДНОСТИ

№ п/п	Наименование	Количество		Для какой лабораторной работы предназначены	Состояние средств наглядности	Примечание
		необходимо	фактичес.			
1	Плакаты	30	20	1, 2 и 3	удов.	
2	Стенды	4	3	1, 2 и 3	удов.	
3	Штампы	10	1	3	обновление	