

АКАДЕМИЯ НАУК КИРГИЗСКОЙ ССР

ИНСТИТУТ АВТОМАТИКИ

На правах рукописи

Кандидат технических наук

МАМАСАИДОВ МУХАММАДЖАН ТАШАЛИЕВИЧ

УДК 622.35 : 622.23.013.05(043.3)

НАУЧНЫЕ ОСНОВЫ СОЗДАНИЯ
ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ ОТДЕЛЕНИЯ
БЛОКОВ ҚАМНЯ ОТ МАССИВА

Специальность 05.05.06 — Горные машины

Автореферат
диссертации на соискание ученой степени
доктора технических наук

Фрунзе 1988

Работа выполнена в Институте автоматики АН Киргизской ССР.

Официальные оппоненты:

доктор технических наук, профессор М. С. Сафохин
доктор технических наук, профессор О. И. Чернов
доктор технических наук, профессор И. А. Янцен

Ведущее предприятие: Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-изыскательский институт ВНИПИИстромсыре МПСМ ССР.

Защита диссертации состоится «21 » января 1989 г.
в 10:00 час на заседании Специализированного совета Д.009.04.01 при
Институте автоматики Академии наук Киргизской ССР по адресу:
720071, г. Фрунзе, Ленинский проспект, 265.

Отзывы на автореферат в двух экземплярах, заверенные гербовой печатью, просим направлять в адрес совета: 720055, г. Фрунзе, ул. Скрябина, 23, Институт автоматики АН Киргизской ССР.

Автореферат разослан «14 » декабря 1988 г.

Ученый секретарь
Специализированного совета
канд. техн. наук, доцент

Б. Бексалов

12.12.88

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОТЫ

Состояние проблемы и актуальность темы. В "Основных направлениях экономического и социального развития ССР на 1986-1990 годы и на период до 2000 года" предусмотрено достижение качественно нового уровня в капитальном строительстве, коренного улучшения качества сооружаемых и реконструируемых объектов.

Интенсивное развитие капитального строительства требует большого объема строительных материалов различного ассортимента и, в частности, высококачественных облицовочных материалов. К ним современным градостроительством предъявляются весьма жесткие требования, такие как высокие физико-механические свойства и архитектурно-декоративные качества, большой срок службы. Наиболее полно отвечают этим требованиям облицовочные изделия из природного камня, которые издавна с успехом используются в архитектуре и скульптуре, при сооружении уникальных и монументальных зданий, в благоустройстве городов и сел.

В настоящее время потребности строительства в облицовочных плитах и архитектурных элементах из камня удовлетворяются далеко не полностью. Весьма выгодные возможности экспорта изделий из камня, при обширных его ресурсах, практически не реализуются. Этим обуславливается насущная необходимость развития всех звеньев камнеперерабатывающей промышленности, причем интенсивного за счет кардинальной модернизации применяемых технических средств и внедрения прогрессивных технологических процессов.

Наибольшие резервы совершенствования техники и технологии имеют место при добыче блоков камня. На современных камнедобывающих карьерах ССР значительная часть работ выполняется еще вручную, уровень организации технологических процессов не отвечает требованиям сегодняшнего дня. В результате добыча блоков камня ведется при сравнительно низкой производительности, высокой себестоимости, весьма низком качестве и больших отходах сырья.

Основным технологическим процессом при добыче блоков камня является их отделение от массива, на долю которого приходится 40...70% всех трудовых и материальных затрат. Следовательно, совершенствование технических средств отделения блоков камня требует первостепенного внимания. Этим определена направленность научных изысканий автора и специфика представляемой диссертационной работы.